

# GEBRAUCHTMASCHINEN

Gute Alternative zu Neumaschinen

**Einscheiben- und Zweiseibenmaschinen der Typen Wolters, Hahn & Kolb, Stähli, Wentzky, Melchiorre, Lapmaster und Speedfam**

Die Maschinen werden nach Bedarf zweck-, teil- oder generalüberholt.

- **Zwecküberholung:**
  - sofortige Verfügbarkeit der Anlage
  - Ergebnisorientierung
- **Teilüberholung**
  - Funktions- und Prozessstabilität
  - mittelfristige Prozesssicherheit
- **Generalüberholung**
  - Ersatz von Baugruppen
  - konventionelle- und SPS-Steuerungen
  - energieeffiziente Antriebe
  - Verwendung korrosionsbeständiger Materialien
  - sichere cmk- und cpk-Werte
- **Prozess- und Technologieumstellung**
  - Verbesserung der Qualität
  - Erhöhung der Kapazität
  - Optimierung der Produktivität
  - Prozessdokumentation



# LOHNBEARBEITUNG

Kompetenz in der Oberflächenfeinstbearbeitung

## Feinschleifen, Läppen und Polieren Einzelteil oder Serie, Kleinteil oder Prototyp

Know-how, Kompetenz und Erfahrung für Ihre Anforderungen

### Plan- und Planparallelbearbeitung:

Dicken 0,05 - ca. 900 mm

Durchmesser/Kantenlänge 0,8 - 1900 mm

Ebenheiten < 0,1 µm bis 1/30 Lambda

Parallelitäten < 0,1 µm

Radien 0,03 - 0,5 mm

Oberflächengüten < Ra 0,001 µm (1 nm)

Werkstückgewicht bis 1500 kg

Die FLP Microfinishing GmbH bearbeitet Ihre Werkstücke schnell, zuverlässig und präzise.

Seriengrößen von 1 Stück bis zur Großserie mit ein oder mehrstufigen Prozessen in höchster Perfektion.



- **Einseitig:** Flachhonen, Läppen, Polieren
- **Zweiseitig:** Feinschleifen, Flachhonen, Läppen, Polieren
- **Bürstentgraten:** Planflächen
- **Reinigung:** Spritz- und Ultraschallreinigung
- **Messungen:** CAQ-System, optische- und Koordinatenmesstechnik
  
- **Prozess- und Technologieentwicklung:**
  - Technische Keramik
  - Optik- und Kristallbearbeitung
  - Luft- und Raumfahrtindustrie
  - Automobilindustrie
  - Medizintechnik
  - Maschinenbau
  
- **Werkstoffe:**
  - Metalle
  - Nichtmetalle
  - Sintermaterialien
  - Verbundwerkstoffe
  - Kristalle
  - Glas